

FLAMEX HYBRID

Tuyau résistant aux projections d'étincelles et de scories

FLAMEX
HD



FLAMEX
AIR



FLAMEX
WATER



Description :

Le Flamex Hybrid est un tuyau en Polyuréthane (PUR) existant en plusieurs versions pour l'air (et autres gaz neutres), l'eau (et autres liquides neutres), et un modèle polyvalent combinant les qualités des deux premiers.

Ce tuyau répond à de sévères critères liés au système d'assurance qualité de notre constructeur en accord avec la norme **DIN EN ISO 9001:2000**.

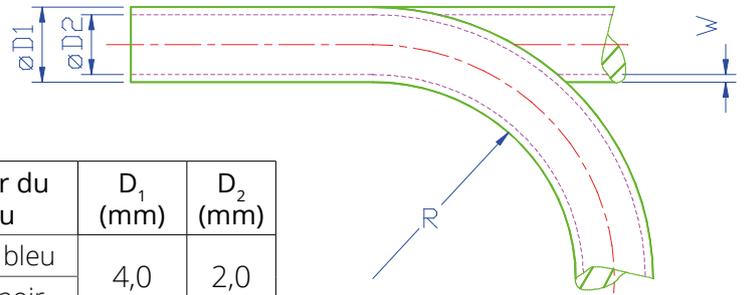
Caractéristiques :

- Résistance et tenue dans des ambiances sévères telles que les **projections d'étincelles**, de **scories** et de **soudure**.
- Tuyau auto-éteignant sans halogène testé par le laboratoire Underwriters Laboratories inc. et classifié selon **UL 94V2 à VO**.
- Il n'y a aucune double paroi à dénuder, et cela en conservant le diamètre extérieur standard.
- Il ne nécessite aucuns raccords spécifiques et/ou coûteux
- Très faible rayon de courbure et faible perte de charge.
- Très bonne tenue mécanique à l'abrasion.
- Insensible aux rayons UV.
- Sans produits inhibiteur d'imprégnation.

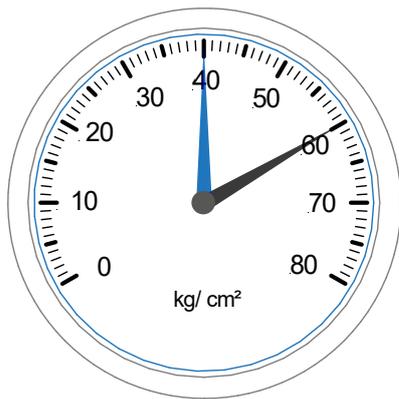
FLAMEX HYBRID - $\varnothing 4 \times 2$

Comparatif technique

	Rayon de courbure minimal admis R	Poids	Couleur du tuyau	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)
Flamex AIR	7 mm	12 g/m	Blanc & bleu	4,0	2,0
Flamex HD	7 mm	12 g/m	Gris & noir		



Pression minimale d'éclatement (bar) à 20°C

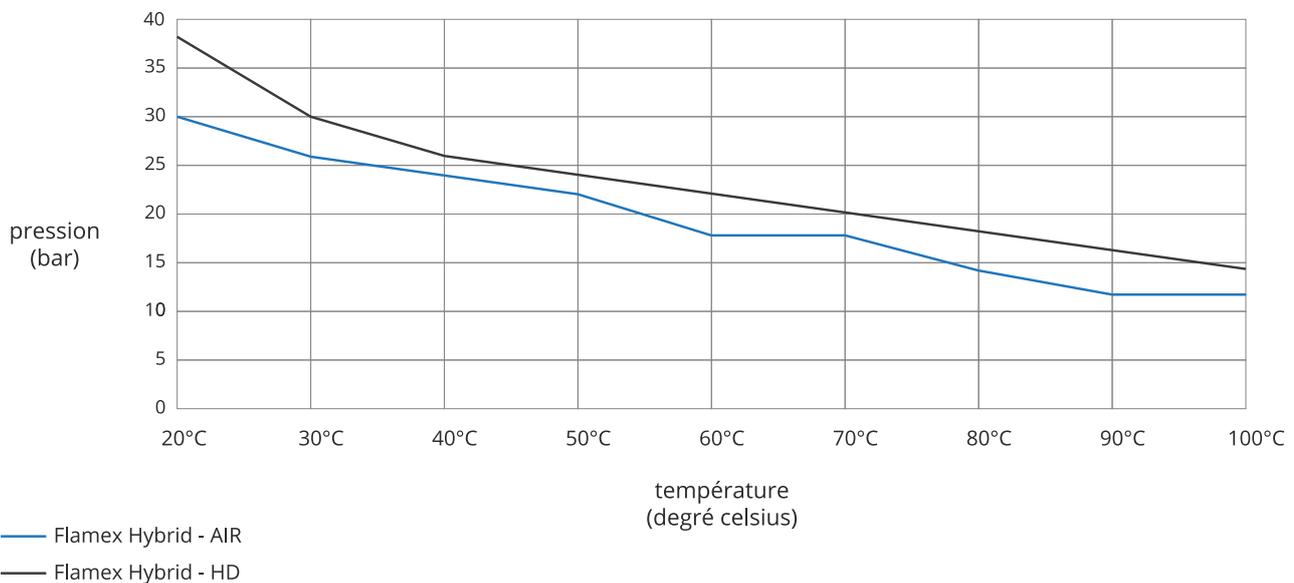


Vide maximum (bar) à 20°C



Dans le cas d'une utilisation prolongée avec le vide le rayon de courbure peut augmenter d'environ 20%.

Évolution de la pression maximale admissible en fonction de la température : Gamme Flamex Hybrid



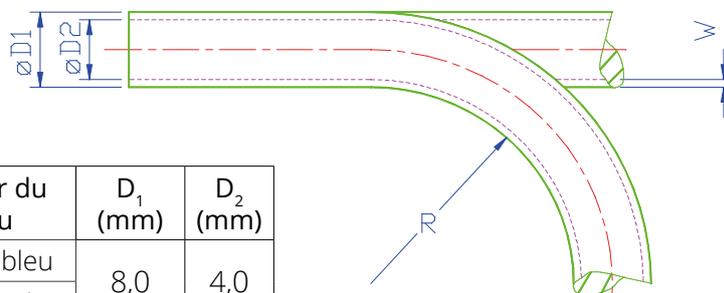
L'ensemble des informations de ce document est basé sur notre savoir technique et notre expérience. En raison de la possibilité d'influences diverses et variées vis-à-vis des applications de notre produit, nous vous conseillons d'effectuer vos propres tests et exmens. Ces données ne forment pas d'assurance valide quant à des utilisations spécifiques.

Les valeurs indiquées par le constructeur sont conformes aux normes en vigueur

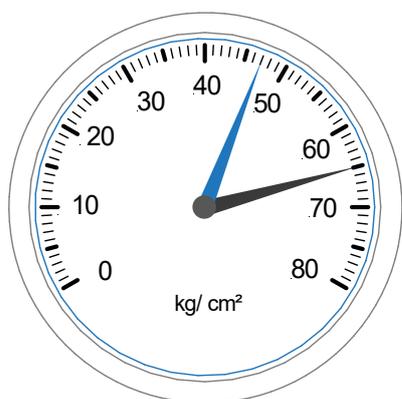
FLAMEX HYBRID - ø8x4

Comparatif technique

	Rayon de courbure minimal admis R	Poids	Couleur du tuyau	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)
Flamex AIR	15 mm	48 g/m	Blanc & bleu	8,0	4,0
Flamex HD	15 mm	48 g/m	Gris & noir		



Pression minimale d'éclatement (bar) à 20°C

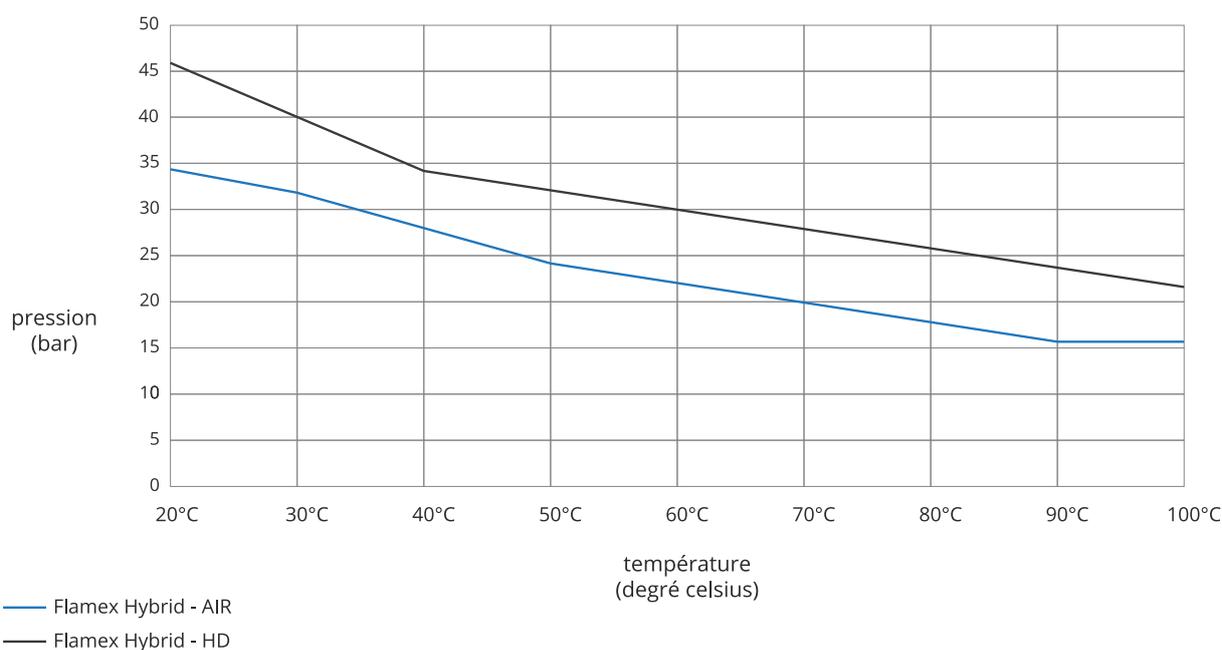


Vide maximum (bar) à 20°C



Dans le cas d'une utilisation prolongée avec le vide le rayon de courbure peut augmenter d'environ 20%.

Évolution de la pression maximale admissible en fonction de la température : Gamme Flamex Hybrid



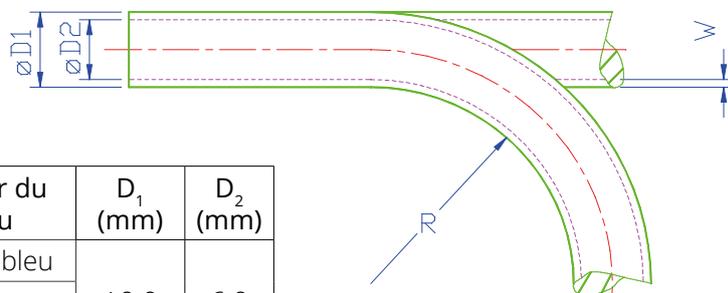
L'ensemble des informations de ce document est basé sur notre savoir technique et notre expérience. En raison de la possibilité d'influences diverses et variées vis-à-vis des applications de notre produit, nous vous conseillons d'effectuer vos propres tests et exmens. Ces données ne forment pas d'assurance valide quant à des utilisations spécifiques.

Les valeurs indiquées par le constructeur sont conformes aux normes en vigueur

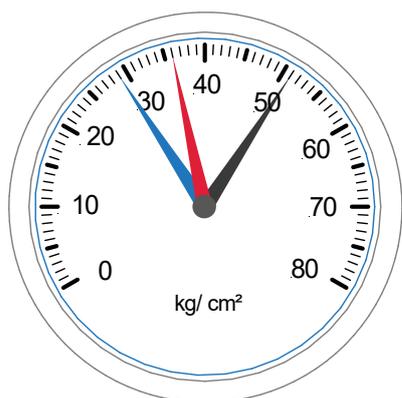
FLAMEX HYBRID - $\varnothing 10 \times 6$

Comparatif technique

	Rayon de courbure minimal admis R	Poids	Couleur du tuyau	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)
Flamex AIR	20 mm	63 g/m	Blanc & bleu	10,0	6,0
Flamex WATER	20 mm	60 g/m	Rouge & vert		
Flamex HD	20 mm	64 g/m	Gris & noir		



Pression minimale d'éclatement (bar) à 20°C

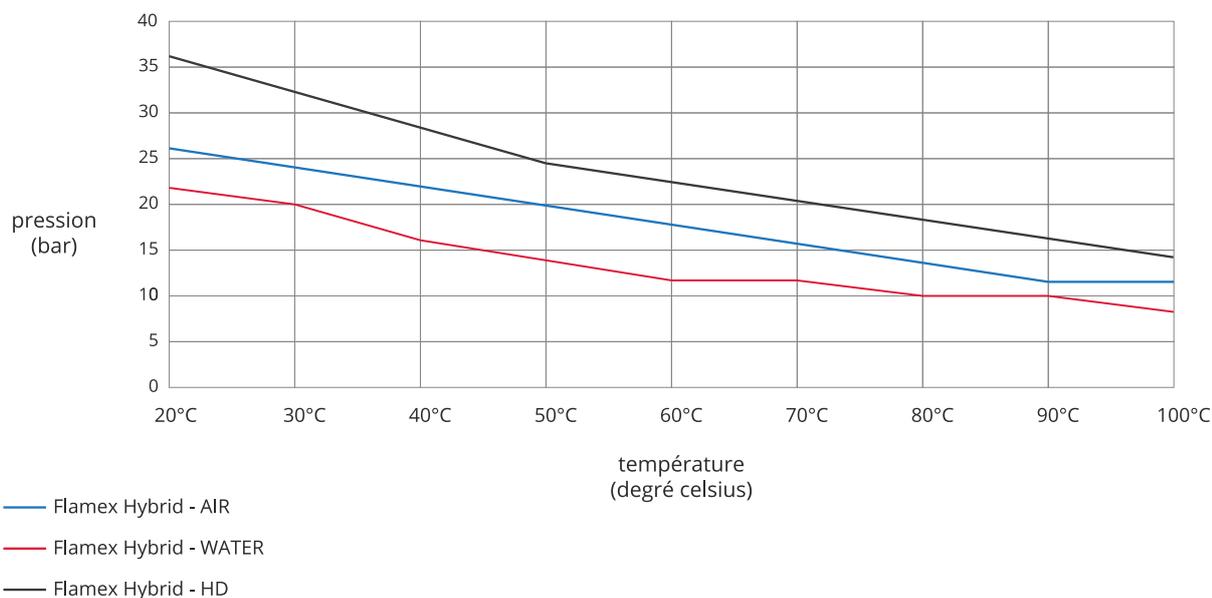


Vide maximum (bar) à 20°C



Dans le cas d'une utilisation prolongée avec le vide le rayon de courbure peut augmenter d'environ 20%.

Évolution de la pression maximale admissible en fonction de la température : Gamme Flamex Hybrid

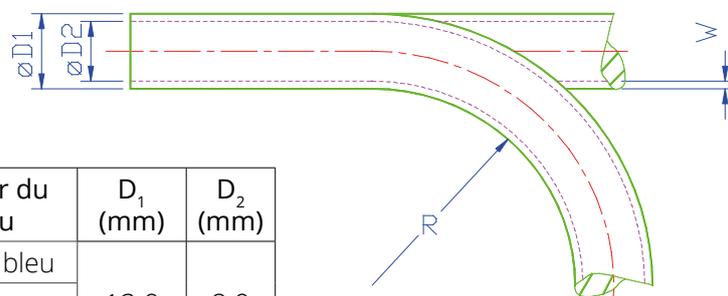


L'ensemble des informations de ce document est basé sur notre savoir technique et notre expérience. En raison de la possibilité d'influences diverses et variées vis-à-vis des applications de notre produit, nous vous conseillons d'effectuer vos propres tests et exmens. Ces données ne forment pas d'assurance valide quant à des utilisations spécifiques.

Les valeurs indiquées par le constructeur sont conformes aux normes en vigueur

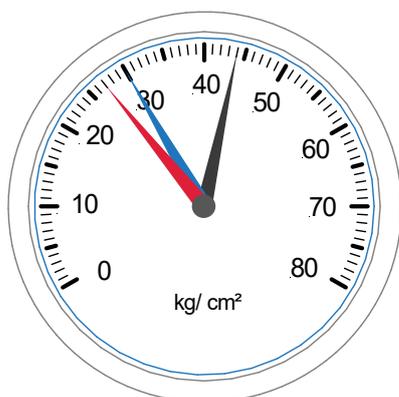
FLAMEX HYBRID - \varnothing 12x8

Comparatif technique



	Rayon de courbure minimal admis R	Poids	Couleur du tuyau	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)
Flamex AIR	28 mm	78 g/m	Blanc & bleu	12,0	8,0
Flamex WATER	27 mm	75 g/m	Rouge & vert		
Flamex HD	28 mm	80 g/m	Gris & noir		

Pression minimale d'éclatement (bar) à 20°C

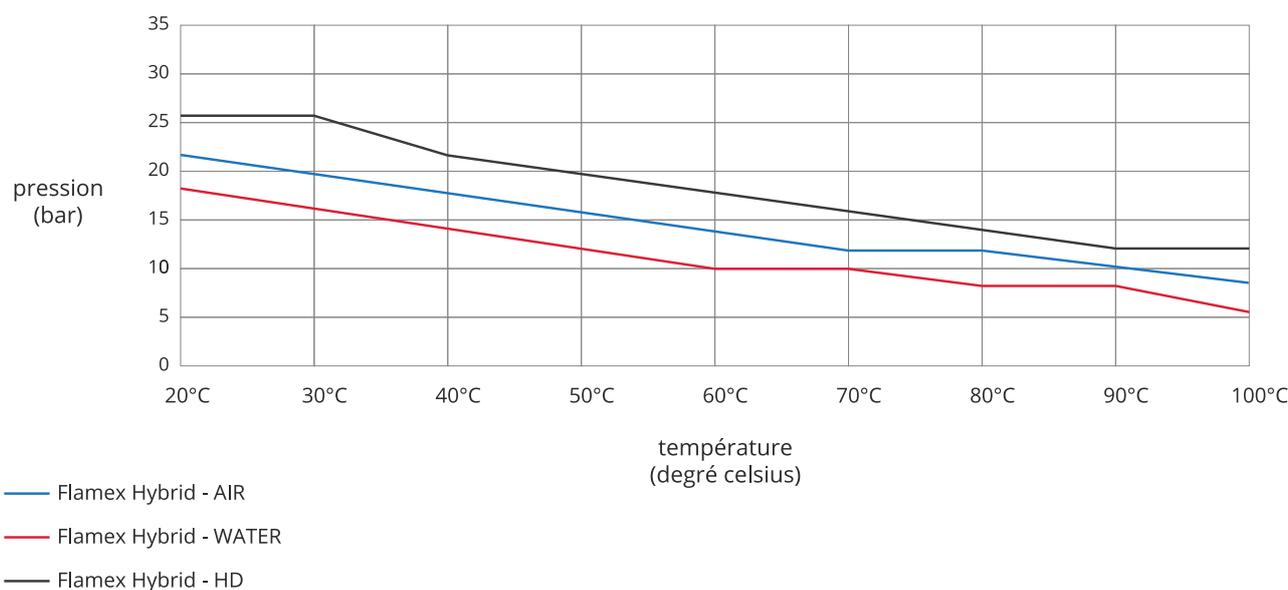


Vide maximum (bar) à 20°C



Dans le cas d'une utilisation prolongée avec le vide le rayon de courbure peut augmenter d'environ 20%.

Évolution de la pression maximale admissible en fonction de la température : Gamme Flamex Hybrid

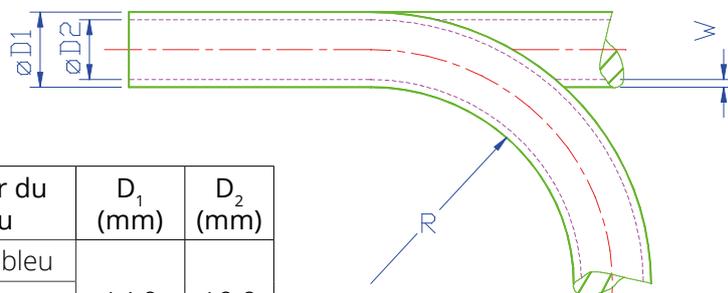


L'ensemble des informations de ce document est basé sur notre savoir technique et notre expérience. En raison de la possibilité d'influences diverses et variées vis-à-vis des applications de notre produit, nous vous conseillons d'effectuer vos propres tests et exmens. Ces données ne forment pas d'assurance valide quant à des utilisations spécifiques.

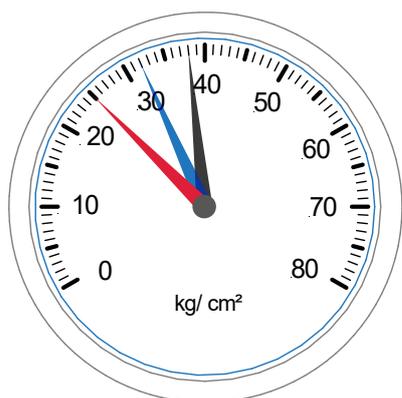
FLAMEX HYBRID - $\varnothing 14 \times 10$

Comparatif technique

	Rayon de courbure minimal admis R	Poids	Couleur du tuyau	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)
Flamex AIR	50 mm	96 g/m	Blanc & bleu	14,0	10,0
Flamex WATER	50 mm	90 g/m	Rouge & vert		
Flamex HD	45 mm	96 g/m	Gris & noir		



Pression minimale d'éclatement (bar) à 20°C

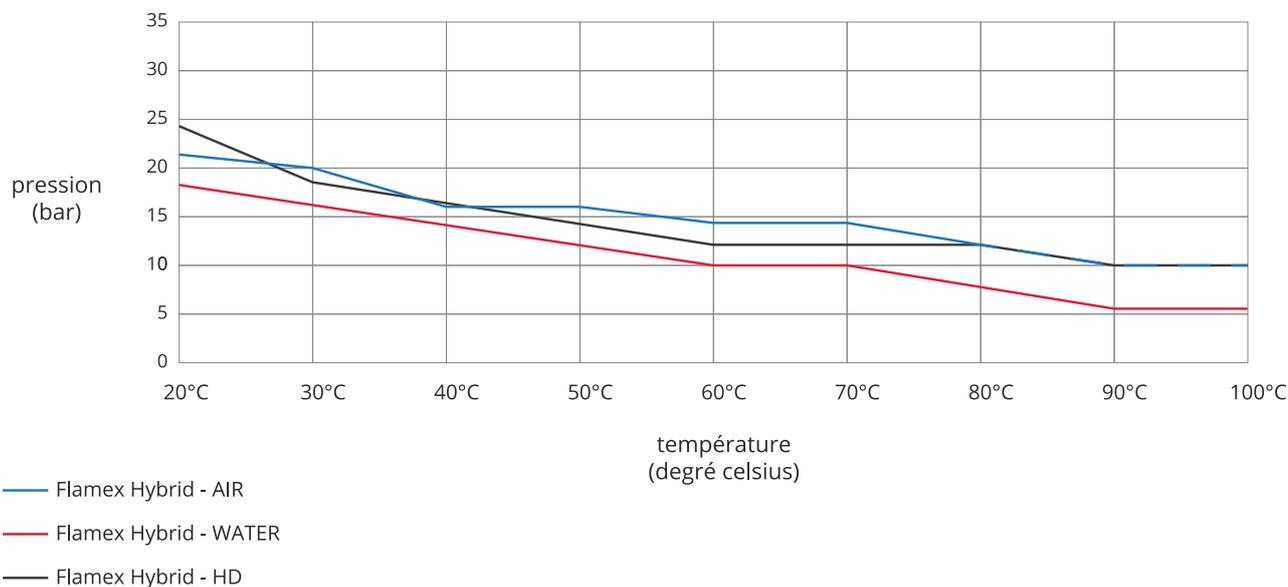


Vide maximum (bar) à 20°C



Dans le cas d'une utilisation prolongée avec le vide le rayon de courbure peut augmenter d'environ 20%.

Évolution de la pression maximale admissible en fonction de la température : Gamme Flamex Hybrid



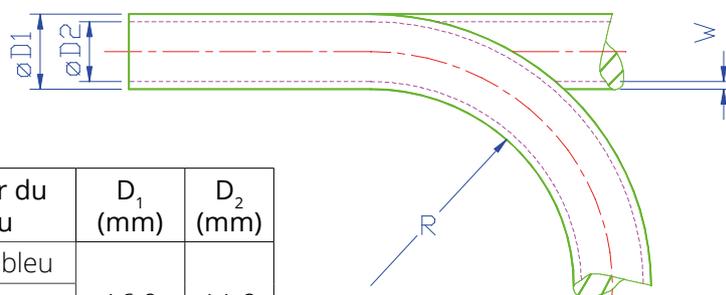
L'ensemble des informations de ce document est basé sur notre savoir technique et notre expérience. En raison de la possibilité d'influences diverses et variées vis-à-vis des applications de notre produit, nous vous conseillons d'effectuer vos propres tests et exmens. Ces données ne forment pas d'assurance valide quant à des utilisations spécifiques.

Les valeurs indiquées par le constructeur sont conformes aux normes en vigueur

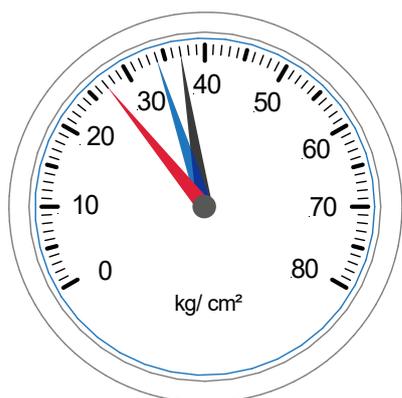
FLAMEX HYBRID - $\varnothing 16 \times 11$

Comparatif technique

	Rayon de courbure minimal admis R	Poids	Couleur du tuyau	D ₁ (mm)	D ₂ (mm)
Flamex AIR	55 mm	135 g/m	Blanc & bleu	16,0	11,0
Flamex WATER	58 mm	125 g/m	Rouge & vert		
Flamex HD	55 mm	135 g/m	Gris & noir		



Pression minimale d'éclatement (bar) à 20°C

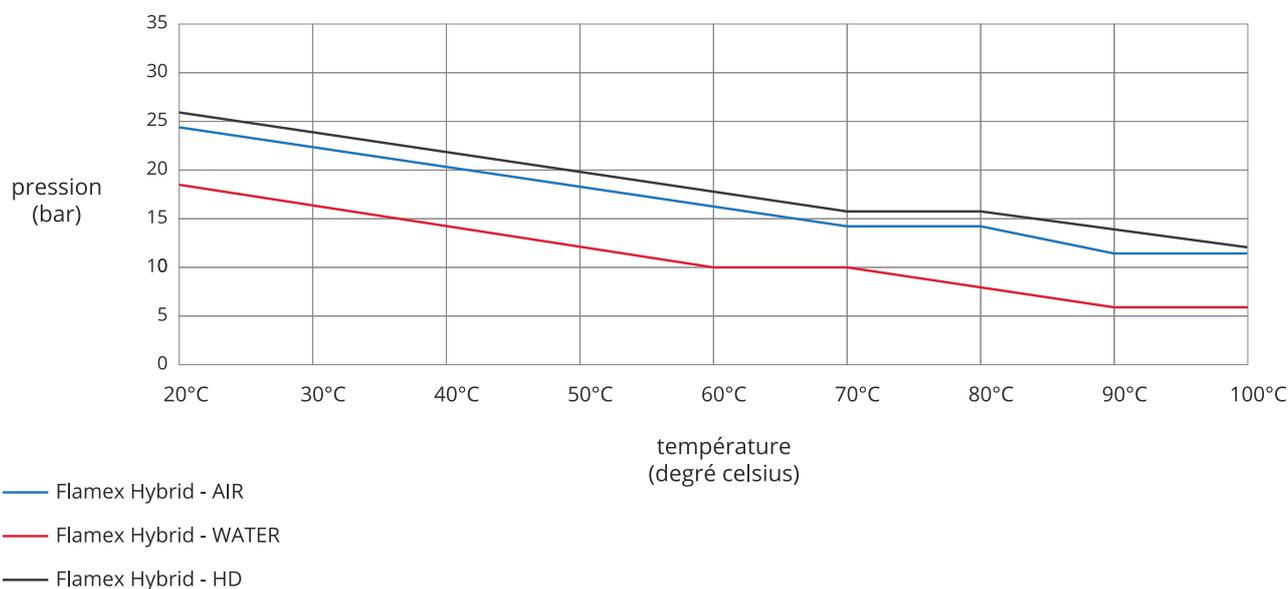


Vide maximum (bar) à 20°C



Dans le cas d'une utilisation prolongée avec le vide le rayon de courbure peut augmenter d'environ 20%.

Évolution de la pression maximale admissible en fonction de la température : Gamme Flamex Hybrid



L'ensemble des informations de ce document est basé sur notre savoir technique et notre expérience. En raison de la possibilité d'influences diverses et variées vis-à-vis des applications de notre produit, nous vous conseillons d'effectuer vos propres tests et exmens. Ces données ne forment pas d'assurance valide quant à des utilisations spécifiques.

Les valeurs indiquées par le constructeur sont conformes aux normes en vigueur