

Concept original

**NEW**



## Ensemble Surpresseur / Réservoir

Optimisez le rendement de vos installations pneumatiques

Ne nécessite pas de branchement spécifique  
Permet de garder une pression constante

## Ensemble Surpresseur - Réservoir 12L

**Soupape de sécurité**

**Robinet de purge**

**Réservoir 12L** équipé d'une soupape de sécurité tarée à 12 bar



**Manomètre** indiquant la pression d'entrée

**Vanne de coupure** cadenassable avec purge & **Filtre régulateur** 5µm - G 1/2

## Ensemble Surpresseur - Réservoir 12L



**Châssis inox**

**Collecteur d'échappement** pour centraliser les évacuations d'air et pour réduire le bruit

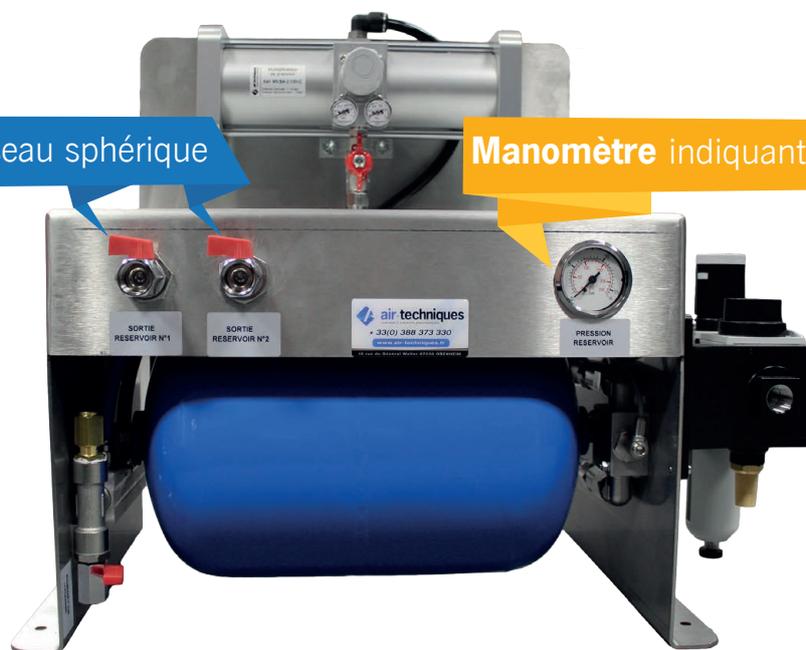


**Surpresseur** avec rapport de 1 x 2 équipé d'un régulateur de pression



**Vanne manuelle** permettant d'utiliser le surpresseur

## Ensemble Surpresseur - Réservoir 12L



**Robinet** à boisseau sphérique

**Manomètre** indiquant la pression de la cuve

### Description

Cet **ensemble pneumatique** est composé d'un réservoir de 12L et d'un surpresseur. Il se démarque tant par son concept que par son aspect compact. Il est possible de faire fonctionner l'ensemble avec et sans Surpresseur, et est donc possible de faire passer la pression de la cuve du simple au double.

Cet ensemble ne nécessite **pas de branchement spécifique** pour fonctionner et sa mise en œuvre est simple. La mise en place de ce combiné permet de garantir une pression de fonctionnement grâce à sa réserve et surtout d'augmenter la pression si nécessaire pour **optimiser le rendement sur vos installations pneumatiques**.

Le réservoir tampon permet de **garder une pression constante** sans avoir besoin de solliciter le multiplicateur pour chaque demande faite par le process. L'ensemble est équipé de clapet anti-retour permettant d'alimenter le réservoir via le réseau et d'économiser le fonctionnement du surpresseur.

Le surpresseur n'est à utiliser **que sur des applications ponctuelles**.

Voici un récapitulatif des composants et de leur fonction :

- Surpresseur avec rapport 1x2 équipé d'un régulateur de pression, ainsi que d'une vanne manuelle
- Réservoir de 12L équipé d'une soupape de sécurité tarée à 12 bars
- Robinet de purge
- Manomètres indiquant la pression d'entrée et la pression de la cuve
- Ensemble Vanne de coupure cadenassable avec purge et un Filtre régulateur 5µm – G ½
- Collecteur d'échappement centralisant les évacuations d'air et réduisant le bruit
- Robinets à boisseau sphérique compact
- Distributeurs 3/2 NF équipés de coupleurs de sécurité
- Châssis Inox

Poids de l'ensemble : 27kg - Dimensions (mm) : L x P x h = 520 x 340 x 510