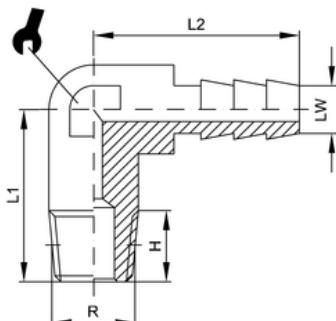




RACCORD CANNELÉ COUDÉ MÂLE CONIQUE - AR121



| Référence | LW | R | H | L1 | L2 | x |
|-----------|----|------|------|------|------|----|
| 51000 | 6 | R1/8 | 8 | 18,5 | 21,5 | 9 |
| 51002 | 6 | R1/4 | 11 | 22 | 22,5 | 10 |
| 51003 | 8 | R1/4 | 11 | 22 | 22,5 | 10 |
| 51001 | 9 | R1/8 | 10,5 | 19,5 | 23,5 | 11 |
| 51004 | 9 | R1/4 | 11 | 22 | 23,5 | 11 |

DONNÉES TECHNIQUES

| | | |
|---------------------------|---|---|
| Température d'utilisation | max. 150°C | Dépendant de la température du tuyau |
| Pression d'utilisation | jusqu'à 60 bar | Dépendant de la pression max. admise par le tuyau |
| Matériaux | Corps en laiton nickelé | CW614N et CW617N |
| Milieu | Pneumatique, hydraulique huilé ou non | |
| Filetage | cyl. filetage. DIN EN ISO 228 con. filetage. DIN EN 10226 (ISO7/DIN 2999) metr. filetage. DIN ISO 262 | |

TECHNICAL DATA

| | | |
|-----------------------|---|--|
| Operating temperature | max. 150°C | Depends on the tube's temperature |
| Operating pressure | Up to 60 bar | Depends on the pressure range of the tube used |
| Materials | Body Nickel-plated brass body | CW614N and CW617N |
| Medium | Pneumatic, oil-hydraulic and hydraulic circuits | |
| Thread | cyl. thread, DIN EN ISO 228 con. thread, DIN EN 10226 (ISO7/DIN 2999) metr. Thread, DIN ISO 262 | |

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|--------------------|--|--|
| Betriebstemperatur | max. 150°C | Abhängig von den Temperaturreigenschaften des Schlauches |
| Betriebsdruck | Bis 60 bar | Abhängig vom Druckbereich des eingesetzten Schlauches |
| Werkstoffe | Körper und Überwurfmutter Messing vernickelt | CW614N and CW617N |
| Medium | Pneumatische, ölhdraulische und hydraulische Kreisläufe | |
| Gewinde | zyl. Gew. DIN EN ISO 228 kon. Gew. DIN EN 10226 (ISO7/DIN 2999) metr. Gew. DIN ISO 262 | |