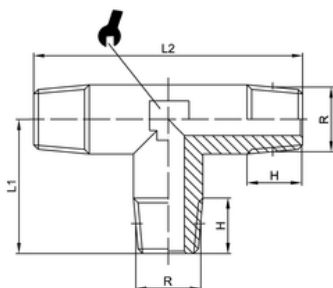


## TÉ ÉGAL MÂLE CONIQUE - AR116



| Référence | R    | H    | L1   | L2   | ↳  |
|-----------|------|------|------|------|----|
| 40103     | R1/8 | 8    | 18,5 | 37   | 10 |
| 40104     | R1/4 | 11   | 23,5 | 47   | 13 |
| 40105     | R3/8 | 11,5 | 26   | 52   | 17 |
| 40106     | R1/2 | 14   | 31   | 62   | 21 |
| 40107     | R3/4 | 16   | 33   | 66,4 | 25 |
| 40108     | R1   | 17,5 | 39   | 78   | 30 |

### DONNÉES TECHNIQUES

|                           |                                                                                                             |                                                   |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| Température d'utilisation | max. 150°C                                                                                                  | Dépendant de la température du tuyau              |
| Pression d'utilisation    | jusqu'à 60 bar                                                                                              | Dépendant de la pression max. admise par le tuyau |
| Matériaux                 | Corps en laiton nickelé                                                                                     | CW614N et CW617N                                  |
| Milieu                    | Pneumatique, hydraulique huilé ou non                                                                       |                                                   |
| Filetage                  | cyl. filetage. DIN EN ISO 228<br>con. filetage. DIN EN 10226 (ISO7/DIN 2999)<br>metr. filetage. DIN ISO 262 |                                                   |

### TECHNICAL DATA

|                       |                                                                                                       |                                                |
|-----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------|
| Operating temperature | max. 150°C                                                                                            | Depends on the tube's temperature              |
| Operating pressure    | Up to 60 bar                                                                                          | Depends on the pressure range of the tube used |
| Materials             | Body Nickel-plated brass body                                                                         | CW614N and CW617N                              |
| Medium                | Pneumatic, oil-hydraulic and hydraulic circuits                                                       |                                                |
| Thread                | cyl. thread, DIN EN ISO 228<br>con. thread, DIN EN 10226 (ISO7/DIN 2999)<br>metr. Thread, DIN ISO 262 |                                                |

### TECHNISCHE DATEN

|                    |                                                                                              |                                                         |
|--------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------|
| Betriebstemperatur | max. 150°C                                                                                   | Abhängig von den Temperatureigenschaften des Schlauches |
| Betriebsdruck      | Bis 60 bar                                                                                   | Abhängig vom Druckbereich des eingesetzten Schlauches   |
| Werkstoffe         | Körper und Überwurfmutter Messing vernickelt                                                 | CW614N and CW617N                                       |
| Medium             | Pneumatische, ölhydraulische und hydraulische Kreisläufe                                     |                                                         |
| Gewinde            | zyl. Gew. DIN EN ISO 228<br>kon. Gew. DIN EN 10226 (ISO7/DIN 2999)<br>metr. Gew. DIN ISO 262 |                                                         |