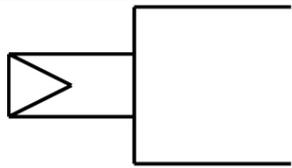
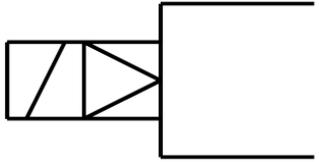
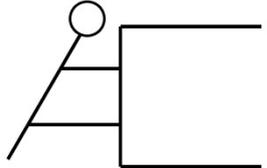
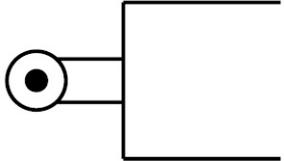
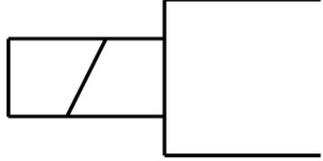
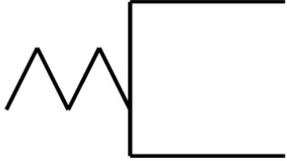
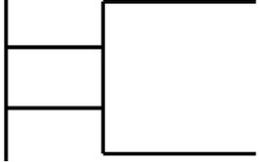
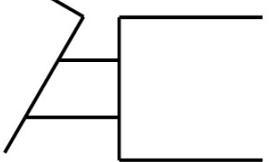


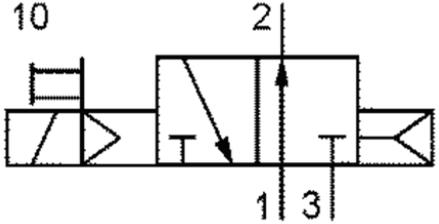
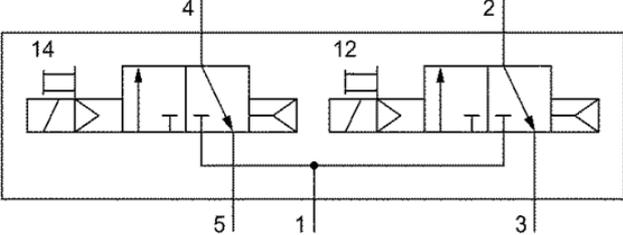
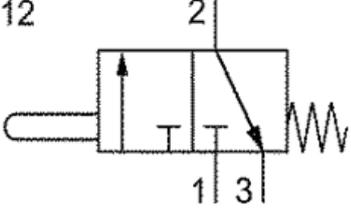
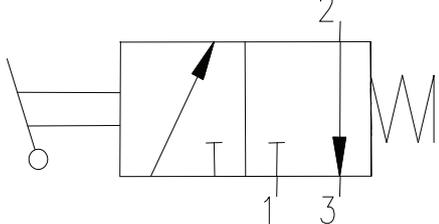
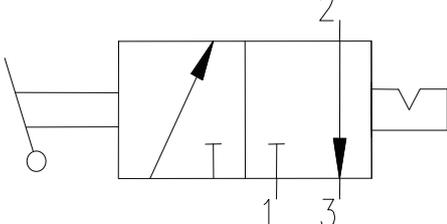
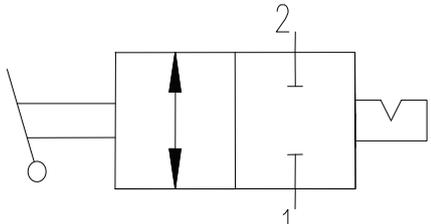
# SYMBOLISATION PNEUMATIQUE

## DISTRIBUTEUR

DESCRIPTION	SYMBOLE
Commande pneumatique	
Commande electro-pneumatique	
Commande par levier	
Commande par galet	
Commande électrique directe	
Rappel par ressort	
Commande manuelle	
Commande par pédale	

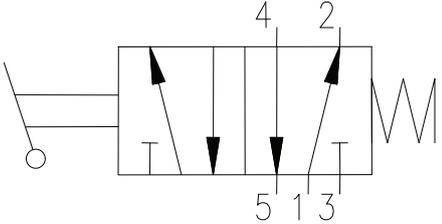
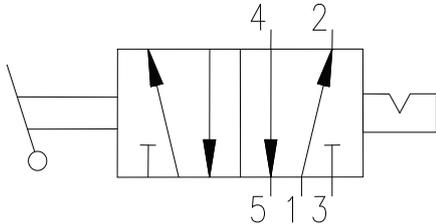
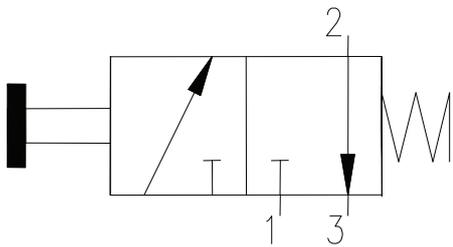
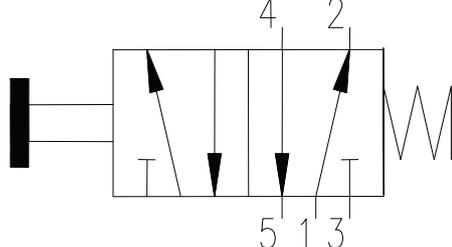
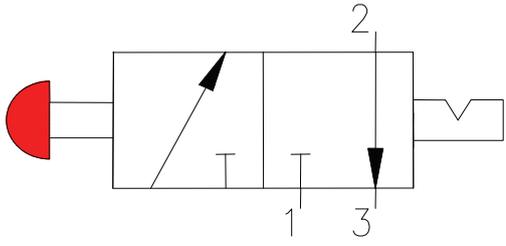
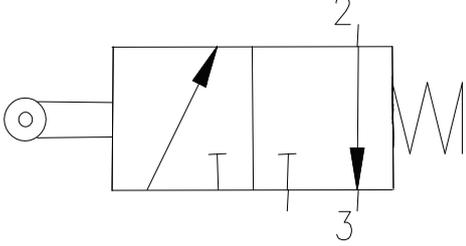
# SYMBOLISATION PNEUMATIQUE

## TRAITEMENT D'AIR

DESCRIPTION	SYMBOLE
<p>Distributeur 3/2 N.O. à commande électrique (+ cde manu.)/rappel différentiel</p>	
<p>Distributeur 2 x 3/2 N.F. à commande électrique (+ cde manu.)/rappel différentiel</p>	
<p>Distributeur 3/2 N.F. à commande par poussoir/rappel ressort</p>	
<p>Distributeur 3/2 N.F. à commande par levier/rappel ressort</p>	
<p>Distributeur 3/2 à commande par levier/2 positions</p>	
<p>Distributeur 2/2 à commande par levier/2 positions</p>	

# SYMBOLISATION PNEUMATIQUE

## DISTRIBUTEUR

DESCRIPTION	SYMBOLE
Distributeur 5/2 à commande par levier/rappel ressort	
Distributeur 5/2 à commande par levier/2 positions	
Distributeur 3/2 à commande par B.P./rappel ressort	
Distributeur 5/2 à commande par B.P./rappel ressort	
Distributeur 3/2 N.F. B.P. Arrêt d'urgence – 2 positions	
Distributeur 3/2 N.F. à commande par galet/rappel ressort	

# SYMBOLISATION PNEUMATIQUE

## DISTRIBUTEUR

DESCRIPTION	SYMBOLE
Distributeur 5/2 à commande par galet/rappel ressort	
Distributeur 3/2 N.F. à commande par galet escamotable/rappel ressort	
Distributeur 5/2 N.F. à commande par galet escamotable/rappel ressort	
Distributeur 3/2 commande pneumatique/rappel différentiel	
Distributeur 3/2 commande pneumatique/pneumatique	
Distributeur 3/2 commande pneumatique/ressort	

# SYMBOLISATION PNEUMATIQUE

## DISTRIBUTEUR

### DESCRIPTION

### SYMBOLE

<p>Distributeur 5/2 commande pneumatique/rappel ressort</p>	
<p>Distributeur 5/2 commande pneumatique/pneumatique</p>	
<p>Distributeur 5/2 commande pneumatique/rappel différentiel</p>	
<p>Distributeur 3/2 commande électr./électr. (+ cde manu.)</p>	
<p>Distributeur 5/2 commande électr./électr. (+ cde manu.)</p>	
<p>Distributeur 3/2 commande électr./rappel ressort(+ cde manu.)</p>	

# SYMBOLISATION PNEUMATIQUE

## DISTRIBUTEUR

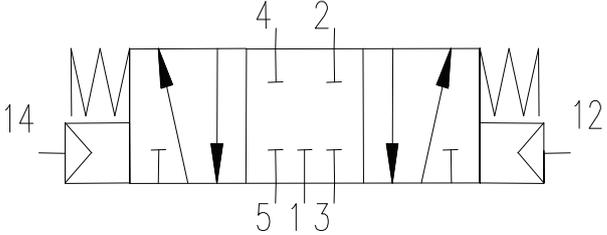
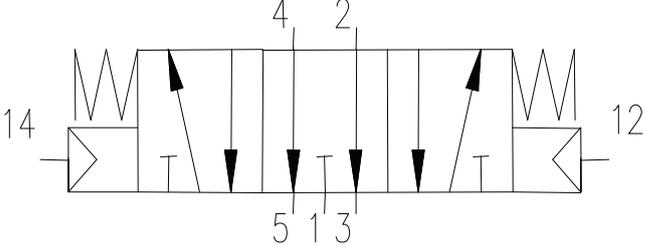
DESCRIPTION	SYMBOLE
<p>Distributeur 5/2 commande élect./rappel ressort (+ cde manu.)</p>	
<p>Distributeur 3/2 commande élect./rappel différentiel (+ cde manu.)</p>	
<p>Distributeur 5/2 cde élect./rappel différentiel (+ cde manu.)</p>	
<p>Distributeur 5/3 - centre fermé - rappel centre cde élect./électr. (+ cde manu.)</p>	
<p>Distributeur 5/3 - centre ouvert - rappel centre cde élect./électr. (+ cde manu.)</p>	
<p>Distributeur 5/3 - centre sous pression - rappel centre cde élect./électr. (+ cde manu.)</p>	

# SYMBOLISATION PNEUMATIQUE

## DISTRIBUTEUR

### DESCRIPTION

### SYMBOLE

<p>Distributeur 5/3 - centre fermé - rappel centre cde pneumatique/pneumatique</p>	
<p>Distributeur 5/3 – centre ouvert - rappel centre cde pneumatique/pneumatique</p>	
<p>Distributeur 5/3 – centre sous pression - rappel centre cde pneumatique/pneumatique</p>	